

Dyson V11 Torque Drive Extra

Kernvorteile:

Neuer Dyson Hyperdymium Motor™

Dysons kabelloser Staubsauger mit der höchsten Saugkraft.¹

Bis zu 60 Minuten Laufzeit inkl. Akku mit Wechselfunktion.²

Intelligenter Reinigungsmodus

Optimiert Saugkraft und Laufzeit für alle Reinigungsaufgaben.³

LCD-Display für Statusinformationen in Echtzeit.

Hocheffiziente Filtration des gesamten Gerätes.

Entfernt 99,97 % der mikroskopisch kleinen Partikel von einer Größe bis zu 0,3 Mikron.⁴

Großer Behälter mit hygienischer und punktgenauer Behälterentleerung.

2 Jahre Garantie

Mit kostenlosem Dyson Abhol- und Lieferservice.



Produktausstattung:

Torque-Drive-Bodendüse

Unsere bisher stärkste Bodendüse passt sich automatisch verschiedenen Bodenarten an.

LCD Display

Überwacht die Systemleistung 8.000-mal pro Sekunde und berichtet die Daten in Echtzeit über das LCD-Display.

Drei Reinigungsmodi

Die passende Saugkraft für unterschiedliche Reinigungsaufgaben. Die richtige Balance zwischen Saugkraft und Laufzeit, entsprechend der Reinigungsaufgaben.

Umfangreiches Zubehör

Wandhalterung mit Ladefunktion, Kombi-Zubehördüse, Fugendüse, Mini-Elektrobürste, Extra-soft Bürste, Extra-Hart Bürste, Zubehöralterung für das Saugrohr

Großer Nachmotorfilter

Filter für eine reinere Ausblasluft als die Raumluft, die Sie atmen. Ideal für Allergiker.

Produktdaten:

Motorleistung:	545 W
Akkuleistung bis zu (Eco, Auto/Med, Boost-Modus)	18,55 / 25,2 / 29,4 V
Saugkraft bis zu (Eco, Auto/Med, Boost-Modus):	23 / 45 / 220 AW
Betriebsdauer bis zu (Eco, Auto/Med, Boost-Modus):	60 / 40 / 5 Min.
Ladezeit:	4,5 Stunden
Behälterkapazität:	0,76 Liter
Abmessungen (HxTxB) mit Bodendüse:	1261 x 250 x 261 mm
Nettogewicht:	3,08 KG
Box-Abmessungen (HxTxB):	990 x 271 x 256 mm
Bruttogewicht:	6,29 KG
Geräte pro Palette:	15
Farbe:	Nickel / Violett
Artikelnummer:	298874-01
EAN Code:	5025155046593

¹Getestet nach der Norm EN 60312-1, Nr. 5.8 und 5.9, direkt an der Saugöffnung des Gerätes, bei gefülltem Staubbehälter und im Boost-Modus.

²Im Eco-Modus ohne Aufsatz mit Direktantrieb.

³Dynamisches Sensorsystem nur im automatischen Reinigungsmodus und mit der Torque-Drive-Bodendüse verfügbar.

⁴Getestet nach der Norm EN 60312-1, Nr. 5.11, getestet im Boost-Modus.